

## ADIPOXI NV-300 ADHESIVO Y ENDUIDO EPOXIDICO

### :: Descripción:

**ADIPOXI NV-300** es un adhesivo y enduido de dos componentes, fabricado en base a resinas epoxi modificadas, aditivos especiales y cargas minerales inertes, que presenta las siguientes características:

- :: Aprobado por el SE.NA.SA. según resolución N° 229/97 - Código 26.
- :: Excelentes resistencias mecánicas, a la abrasión y al impacto.
- :: Es tixotrópico, gracias a lo cual puede ser aplicado en superficies verticales e invertidas.
- :: Muy buena adherencia a los más variados materiales de construcción, como ser: hormigón, mampostería, mortero de cemento, fibrocemento, hierro, acero, madera, mármol, piedra, etc.
- :: Se mezcla y aplica con facilidad.
- :: No contiene solventes.
- :: Adhiere sobre superficies ligeramente húmedas.

### :: Usos:

**ADIPOXI NV-300** se utiliza para reparar superficies de hormigón, enduir pisos industriales, reconstituir labios de juntas deterioradas, nivelación de oquedades, enduido previo a revestimientos epoxídicos, refuerzo ó reparación de cantos y ángulos de hormigón, relleno de superficies desgastadas, sellado de juntas estáticas, sellado de fisuras, adhesivado de revestimientos cerámicos y/o antiácidos, adhesivo para revestimientos de pisos industriales, etc.

### :: Aplicación:

Las superficies a reparar deberán estar perfectamente limpias, secas y libres de grasas y/o polvo. De requerirse, se deberá arenar la superficie previamente.

#### **Mezclado.**

La proporción de mezcla es componente A:B = 1:1 en volumen, por lo tanto puede mezclarse pequeñas proporciones de acuerdo al requerimiento de obra.

Mezclar los dos componentes en partes iguales, hasta que la masa este perfectamente homogénea. Una vez preparada se dispone de aproximadamente 2 hs. para ser aplicada.

El mezclado de grandes cantidades se hace con taladro eléctrico de bajas rpm provisto de un eje con paletas. Para cantidades pequeñas el mezclado se puede realizar a mano.

#### **Aplicación.**

La aplicación se realiza con espátula ó llana metálica sobre la superficie preparada. Si la superficie fuera debil o muy porosa se debe aplicar una imprimación con **ADIFLEX PRIMER 2C** con el fin de fijar la misma.



PARA MAYOR INFORMACIÓN CONSULTAR CON NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO



MANTENER ALEJADO DE LOS NIÑOS - SOLAMENTE PARA USO INDUSTRIAL



La información y recomendaciones de esta información técnica son proporcionadas de buena fe, basadas en el conocimiento y experiencia en la aplicación por parte de ADISOL S.A.I.C. y sirven como orientación para el aplicador. Por lo tanto, al no poder controlar la aplicación del producto, deslinamos toda responsabilidad por el uso inadecuado del mismo. Se aconseja determinar previamente el uso apropiado para cada caso ya que los materiales, sustratos y condiciones de la obra son particulares para cada una de ellas

P06-00.H062 (Rev. 01 - 13/05/2019)

## **ADIPOXI NV-300** ADHESIVO Y ENDUIDO EPOXIDICO

Recomendamos no utilizar el producto a temperaturas inferiores a 5 grados centígrados.

Las herramientas se deben limpiar con **ADISOL THINER**.

### **:: Consumo:**

Aproximadamente 1,700 kg. por m<sup>2</sup> para un mm. de espesor, dependiendo de la rugosidad de las superficies a enduír.

### **:: Forma de entrega:**

Juegos predosificados de 5, 12 y 35 kg.



PARA MAYOR INFORMACIÓN CONSULTAR CON NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO



MANTENER ALEJADO DE LOS NIÑOS - SOLAMENTE PARA USO INDUSTRIAL



La información y recomendaciones de esta información técnica son proporcionadas de buena fe, basadas en el conocimiento y experiencia en la aplicación por parte de **ADISOL S.A.I.C.** y sirven como orientación para el aplicador. Por lo tanto, al no poder controlar la aplicación del producto, deslindamos toda responsabilidad por el uso inadecuado del mismo. Se aconseja determinar previamente el uso apropiado para cada caso ya que los materiales, sustratos y condiciones de la obra son particulares para cada una de ellas

P06-00.H062 (Rev. 01 - 13/05/2019)